

отбра®

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАПОЛЬНЫЙ, МОДУЛЬНЫЙ

Артикул и наименование изделия _____

Дата реализации _____

Наименование торговой организации _____

М.П. _____

Комплектация проверена, гарантийные условия понятны

Покупатель: _____

Продавец: _____

03.2025

Производитель: JIAXING TAYEHUAER TOOLS CO.,LTD 24 Putaoxin
Village, Jinzhang Village, Xinfeng Town,
Nanhu District, Jiaxing City, Zhejiang Province
ЦЗЯСИН ТАЙХАУЭР ТУЛС КО., ЛТД
24 Путаосин Вилледж, Цзинчжанг Вилледж, Синфенг Таун,
Нанху Дистрикт, Цзясин Сити, Чжэцзян Провинс.

Импортер: ООО «ИНСТРУМ», 125438, город Москва,
улица Автомоторная, дом 8, этаж 4, комн. 9, Тел. +7(499)705-9978

отбра®

Руководство по эксплуатации



арт. ОНТ612V

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАПОЛЬНЫЙ, МОДУЛЬНЫЙ

Спецификация

Код	№	Наименование
59124	ОНТ612V	Пресс гидравлический напольный, модульный 12 т.

Технические характеристики

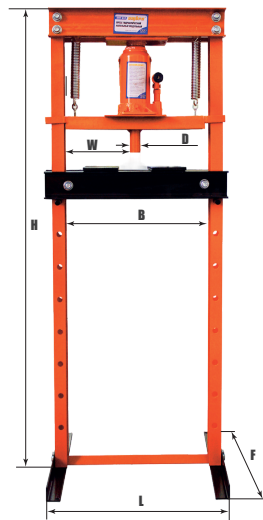
Развиваемое усилие, т.	12,0
Ход поршня, мм	145,0
Рабочее пространство макс., мм	680,0
Вес, нетто, кг	45

Комплектация поставки

Пресс гидравлический	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	1 шт.
Гарантийный талон	1 шт.
Транспортировочная упаковка	1 шт.

Технические характеристики

Арт. №	ОНТ610V	ОНТ611V	ОНТ612V	ОНТ620V	ОНТ630V
H	1300	715	1330	1575	1580
L	640	560	600	680	855
D	49	49	30	59	49
F	550	500	495	600	700
B	475	400	425	490	600
W	213	180	195	195	275



Гарантия

Компания OMBRA® является производителем профессионального ручного инструмента, пневматического инструмента, инструментальной мебели, оборудования для кузовного ремонта и сервисных работ. Производство изделий сертифицировано по ISO 9001, качество продукции отвечает требованиям стандартов DIN, ANSI, подтверждено сертификатами GS и CE, полностью соответствует требованиям ГОСТа. Производитель гарантирует бесперебойную работу изделия в течение 15 месяцев с начала эксплуатации, определяемой по дате продажи изделия, указанной в гарантийном талоне при условии соблюдения правил применения, техники безопасности и условий хранения. Пресс гидравлический не подлежит замене или гарантийному ремонту, в случае потери функциональности по следующим причинам:

- Применение, не связанного с основным назначением.
 - Попытке самостоятельного ремонта.
 - При воздействии с нагрузкой превышающей допустимую.
 - Нарушение правил хранения.
- Заявления о ненадлежащем качестве товара принимаются к рассмотрению в соответствии с Законом РФ «О защите прав потребителей».

Хранение и транспортировка

- Транспортировка может осуществляться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта. Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с инструментом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков. Размещение и крепление транспортной тары с упакованным домкратом в транспортных средствах должно обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности ее перемещения во время движения.
- Хранение необходимо осуществлять при температуре окружающей среды от 0 до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80 % в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Срок хранения не ограничен.



Пресс гидравлический
напольный ОНТ612V



Гарантийные
обязательства



Сервисные
центры

отбра®



Используйте схему пресса, комплектацию поставки и схему сборки, приведенной в данной инструкции, установите предназначение деталей перед сборкой.

Ввод в эксплуатацию

- Перед началом эксплуатации проверьте все узлы и соединения. Категорически не рекомендуется использование пресса при обнаружении повреждений узлов или механизмов изделия.
- Перед первым использованием пресса удалите воздух из гидравлического домкрата. Для этого немного приоткройте клапан на резервуаре домкрата (№4) и начните качать рукоятку насоса произведя несколько качков закройте клапан. Начинайте работу. При необходимости повторите операции по удалению воздуха из системы.

Порядок работ

Установите упорную призму (15) на рабочую платформу (17) с верхней стороны и разместите обрабатываемую деталь.

- Закройте клапан домкрата, повернув его по часовой стрелке до упора.
- Качайте ручку, чтобы пятка цилиндра приблизилась к обрабатываемой детали.
- Убедитесь, что поршень находится ровно посередине детали.
- Качайте ручку, чтобы создать давление на деталь.
- После того, как работа закончена, перестаньте качать ручку.
- Медленно снимите давление с детали, поворачивая спускной клапан против часовой стрелки.
- Как только поршень полностью отсоединился, уберите деталь с рабочей платформы.

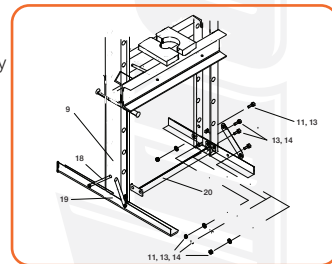
Рекомендации по обслуживанию и применению

- Когда пресс не используется, гидравлический домкрат должен храниться с открытым выпускным клапаном.
- Откройте маслосливную пробку и определите уровень масла, который должен доходить до маслосливного отверстия. Если необходимо, добавьте гидравлическое масло в систему, пока его уровень не дойдет до нормального.
- Периодически добавляйте и раз в 12 месяцев полностью заменяйте гидравлическое масло в гидронасосе. Для этих целей используйте масла, которые рекомендованы ниже. По возможности не смешивайте различные типы масел. Для добавления или замены масла необходимо открыть маслосливную пробку домкрата. Не допуская попадания загрязнений, залейте масло в систему как описано выше.
- При использовании изделий избегайте их тряски, падений и т.п. Не допускайте возможных повреждений поверхности плунжера гидравлических цилиндров.
- Гидравлический пресс не предназначен для применения в условиях сред, содержащих агрессивные, по отношению к материалам изделия вещества (кислоты, щелочи, растворители и т.п.).

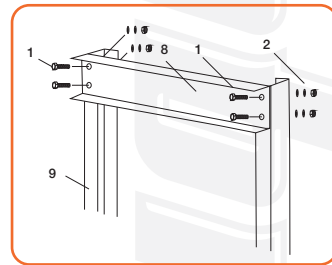
Используйте жидкость для гидравлических домкратов только хорошего качества (напр. TM Ffilln® FLP317). Не смешивайте жидкости разного типа и никогда не используйте тормозную жидкость, турбинное масло, трансмиссионную жидкость, моторное масло или глицерин.

Монтаж оборудования

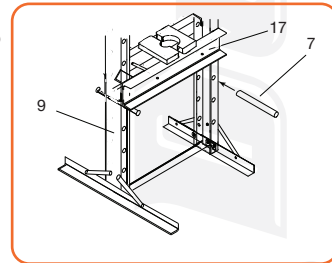
Присоедините опорную планку (34) к опоре (21), затем опоры закрепите к стойкам (20) между стойками (20) установите поперечины (26) используя болты (25), гайки, шайбы и проверы (22,23,24). Повторите операции с противоположной стороной.



Приведите раму пресса в вертикальное положение и закрепите верхние поперечины (8) к правой и левой стойкам (9), используйте болты (1), гайки (2).



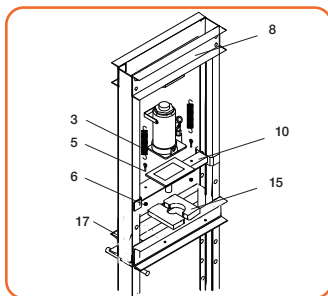
Вставьте упоры рабочей платформы (7) в отверстия стоек (9) затем, установите рабочую платформу (17) в раму пресса.



Монтаж оборудования

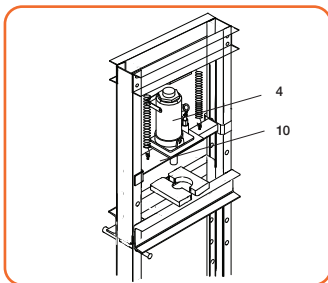
Установите на подвижную платформу (10) рым-болты (5) и гайки (6). Закрепите её с помощью пружин (3) к верхней поперечине (8). Установите на рабочую платформу (17) призму (15)

4



Установите домкрат (4) на подвижную платформу (10). Произведите протяжку резьбовых соединений, удалите воздух из системы для этого обратитесь к разделу ввод в эксплуатацию на стр.5. Оборудование готово к эксплуатации.

5



Описание детализовки

№	Наименование	шт.	№	Наименование	шт.
1	Болт	4	11	Болт	8
2	Гайка	4	12	Ручка	1
3	Пружина	2	13	Гайка	12
4	Домкрат	1	14	Болт	4
5	Рым-болт	2	15	Призма	1
6	Гайка	2	16	Болт рабочей платформы	2
7	Упор платформы	2	17	Рабочая платформа	1
8	Верхняя поперечина	1	18	Опорная планка	4
9	Стойка	2	19	Опора	2
10	Подвижная платформа	1	20	Нижняя поперечина	1

Детализовка оборудования

арт. ОНТ612V

